

Palma+

En constante
evolución para
impulsar tu negocio



AZKOYEN®

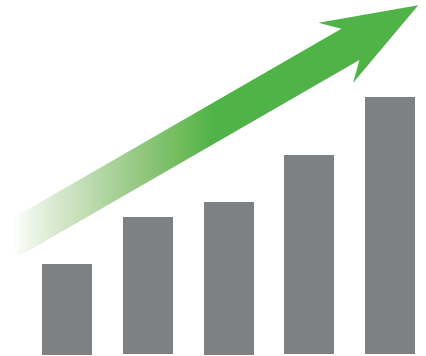
Ideada con un objetivo: mejorar tu rentabilidad

La gama Palma+ combina fiabilidad contrastada y altas prestaciones con un precio muy competitivo. Es nuestra manera de ayudarte a ganar más con tus operaciones de Vending.

Incrementa tus ventas por impulso

Un diseño muy atractivo, inspirado en los grandes escaparates que atraen la atención del consumidor para aumentar las ventas gracias a una magnífica visibilidad de producto.

- Iluminación **LED** optimizada para mejorar la visibilidad.
- **Tabiques transparentes** que mejoran la presentación.
- Función de **descarga alternativa** para evitar canales vacíos.
- **Botones de selección directa** de libre asignación a productos con mayor margen – disponible en modelos Palma+ H87 equipados con canal XtraDrinks.
- Bandejas con **etiquetas electrónicas de producto** como accesorio para mostrar y modificar fácilmente precios, añadir descripciones de producto e identificar promociones. Retroiluminación en distintos colores.



Amplía tu oferta de producto

Palma+ está diseñada para vender todo tipo de productos y formatos, lo que facilita ampliar tu oferta con gamas de mayor margen y valor añadido:

- Disponibilidad de **baldas configurables** o regulables para poder ajustar la anchura de los canales.
- Posibilidad de activar **2 motores simultáneos** para la extracción de productos de gran volumen.
- Disponibilidad de modelos **Palma+ Hz sin refrigeración** para expender **otro tipo de productos como Epis, parafarmacia, etc.**
- Interior de la máquina configurable a **2 zonas de temperaturas** diferenciadas. Hasta 3°C en modelos Palma+ H.
- Sistema de **control de temperatura sanitaria** por bandeja y **asignación de fechas de caducidad** por selección para poder ofertar productos frescos y saludables.

La clave está en minimizar los costes de operación.

Cada detalle de la serie Mistral+ ha sido desarrollado para optimizar su ergonomía, facilidad de uso, fiabilidad y seguridad. Todo con único fin, mejorar la rentabilidad de tus operaciones.



Carga de producto más rápida y segura.

Hacer más fácil y rápido el trabajo del reponedor es invertir en rentabilidad. Por eso el interior ha sido diseñado para mejorar la ergonomía de la carga de producto.

- Bandejas **extraíbles con puerta abierta a 90°**.
- Bandejas superiores **abatible**.
- Bandejas **sin bordes cortantes ni extremos punzantes**.
- Acceso a todos los componentes **desde el frontal**.
- Módulos preparados para el **paso por puertas de 70cm**.



Configuración más fácil y rápida.

La nueva Tarjeta de control **con puerto USB**, mediante el uso de un pendrive, **permite la actualización del firmware, la copia y descarga de configuraciones de máquinas**. Por otro lado, esta nueva tarjeta incluye protocolos de comunicación muy completos para **telemetrías, incluyendo EVA-DTS**.



Minimiza el coste por actos vandálicos.

La serie Mistral+ incorpora las **últimas tecnologías y accesorios en seguridad**, para que ningún acto vandálico arruine tus intereses.

- Sistema de **detección de salida de producto** I-Detect.
- **Cierre robotizado de la zona de recogida** de producto.
- Dispone de **6 puntos de anclaje** en el módulo de pago.
- Puertas empotradas y doble frontal de cristal templado.
- Módulo de pago **antivandálico** opcional.
- **Securización por cerradura** opcional.



Respetuosa con el medio ambiente:

PALMA+ ha sido diseñada bajo la regla de las **3 R, reducir, reutilizar y reciclar**.

- **Reducir el consumo energético** mediante la incorporación de iluminación LED, el cierre de la zona de recogida y una mejora del aislamiento.
- **Reutilizar ampliando la vida útil** de la máquina gracias a su robusto diseño.
- **Reciclar** gracias al cumplimiento de las normativas **RoHS y WEEE**.

Palma+ Hz70

Palma+ Hz87

Palma+ H70

Máxima capacidad

Nº de bandejas: 7
Nº espirales por bandeja: 6
Nº de selecciones: 42

Nº de bandejas: 7
Nº espirales por bandeja: 8
Nº de selecciones: 56

Nº de bandejas: 7
Nº espirales por bandeja: 6
Nº de selecciones: 30

Configuración estándar

Nº de bandejas: 5+1 regulable
Canal latas/botellas: No
Nº de selecciones: 29
Selecciones directas: -
Capacidad: 267
Snacks: 201
Sandwiches: 0
Latas botellas: 66

7	7	7			
8	10	13			
44	22	19	15	13	11
5*	5*	5*	5*	5*	5*
5	5	5	5	5	5
6	6	6	6	6	6

Nº de bandejas: 5+1 regulable
Canal latas/botellas: No
Nº de selecciones: 34
Selecciones directas: -
Capacidad: 223
Snacks: 175
Sandwiches: 0
Latas botellas: 48

7	7	7	7		
8	10	10	8		
13	10	10	8		
5*	5*	5*	5*	5*	5*
5	5	5	5	5	5
6	6	6	6	6	6

Nº de bandejas: 5+1 regulable
Canal latas/botellas: No
Nº de selecciones: 30
Selecciones directas: -
Capacidad: 278
Snacks: 214
Sandwiches: 64
Latas botellas: 0

7	7	7			
8	10	10			
22	15	15	13	11	11
19	19	13	11	8	8
5*	5*	5*	5*	5*	5*
5	5	5	5	7	7

Snacks
Sándwiches / Food
Botes / Botellas

Programación, conectividad y comunicaciones

Protocolo EXE/MDB
Protocolo EVA-DTS

Sensores

Sensor Salida de Producto I-Detect

Preparada paso por puerta 70 cm

Si

-

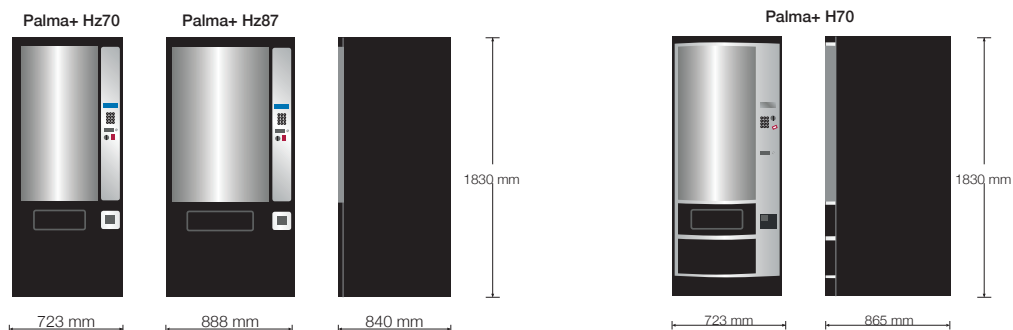
Si

Dimensiones y peso

Alto: 1830 mm
Ancho: 723 mm
Fondo: 840 mm
Peso: 250 Kg

Alto: 1830 mm
Ancho: 888 mm
Fondo: 840 mm
Peso: 325 Kg

Alto: 1830 mm
Ancho: 723 mm
Fondo: 865 mm
Peso: 270 Kg



Energía

Tensión: 230 V
Potencia Máxima: 500 W

	Palma+ H87	Palma+ H87 XtraBottles	Palma+ H87 XtraCans
Máxima capacidad	Nº de bandejas: 7 Nº espirales por bandeja: 8 Nº de selecciones: 56	Nº de bandejas: 7 Nº espirales por bandeja: 8 Nº de selecciones: 56	Nº de bandejas: 7 Nº espirales por bandeja: 8 Nº de selecciones: 56
Configuración estándar	Nº de bandejas: 5+1 regulable Canal latas/botellas: No Nº de selecciones: 36 Selecciones directas: - Capacidad: 300 Snacks: 212 Sandwiches: 40 Latas botellas: 48 Snacks Sándwiches / Food Botes / Botellas	Nº de bandejas: 5+1 regulable Canal latas/botellas: Si Nº de selecciones: 36 Selecciones directas: 6 Capacidad: 300 + 54 Snacks: 212 Sandwiches: 40 Latas botellas: 48 + 54 Canal Botellas	Nº de bandejas: 5+1 regulable Canal latas/botellas: Si Nº de selecciones: 36 Selecciones directas: 6 Capacidad: 300 + 54 Snacks: 212 Sandwiches: 40 Latas botellas: 48 + 54 Canal Latas
Programación, conectividad y comunicaciones	Protocolo EXE/MDB Protocolo EVA-DTS		
Sensores	Sensor Salida de Producto I-Detect		
Preparada paso por puerta 70 cm	Si	Si	Si
Dimensiones y peso	Alto: 1830 mm Ancho: 888 mm Fondo: 875 mm Peso: 340 Kg	Alto: 1830 mm Ancho: 888 mm Fondo: 875 mm Peso: 352 Kg	Alto: 1830 mm Ancho: 888 mm Fondo: 875 mm Peso: 352 Kg
Energía	Tensión: 230 V Potencia Máxima: 500 W		

Una amplia gama que se adapta a tu modelo de negocio

Palma+ Hz

- Ambient & Chilled.
- **Snacks + Bebidas frías.**
- Modelos disponibles sin grupo de frío.



Palma+ Hz70



Palma+ Hz87

Palma+ H

- Refrigerated - Hasta 3°C.
- **Snacks + Food + Bebidas frías.**



Palma+ H70



Palma+ H87



Palma+ H87 XtraDrinks

AZKOYEN, S.A. se reserva el derecho a introducir en estos modelos, sin previo aviso, las mejoras técnicas derivadas de su constante investigación

U.K.

Unit 1, Interplex 16,
Ash Ridge Road
Bradley Stoke,
Bristol BS32 4QE
Tel.: 01275 844 471

España

Avda. San Silvestre, s/n
31350 Peralta (Navarra)
Tel.: 948 709 709*

Deutschland

Am Turm 86
53721 Siegburg
Tel.: 02241- 595 70

France

6 Allée de Londres
Le Madras Bat C2
91140 Villejust
Tel.: 01 69 75 42 10

Portugal

Bela Vista Office
Estrada de Paço
de Arcos, 66
2735-336 Cacem
Tel.: 1210 985 212

Colombia

Vía la Virginia, Corregimiento
Caimalito, Bodega B-16.
Zona Franca Internacional
Pereira
Tel.: +57 6 3110513

United States

3809 Beam Road, Suite H
Charlotte, North Carolina
28217
Tel.: (803) 524-1008

Coffee & Vending Systems Division